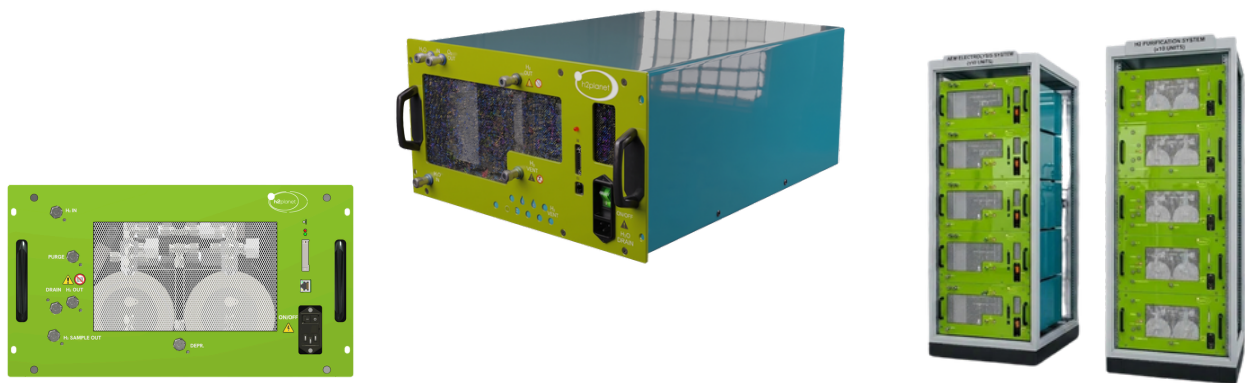




staff@h2planet.eu

HY-ANION XP



KEY FEATURES



L'Hy-Anion XP 2 kW è un modulo elettrolizzatore compatto ad elevata efficienza sviluppato da H2PLANET per la produzione on-site e flessibile di idrogeno verde



Progettato in un formato rack 19" (6U), l'Hy-Anion XP integra al suo interno lo stack compatto, il loop dell'elettrolita con pompa autonoma, il sistema di separazione dei gas, i sensori di monitoraggio delle perdite e la telemetria industriale.



L'architettura è altamente scalabile e predisposta per una facile manutenzione con connessioni sul pannello frontale, rendendolo ideale per l'integrazione immediata in cabinet e container energetici.

SPECIFICHE TECNICHE	HY-ANION XP	
Produzione Nominale di Idrogeno	500 NI/h circa 1.08 kg/24h	
Pressione Nominale di Mandata	Selezionabile 10 bar o 35 bar	
Purezza Idrogeno	>= 99.0% (gas umido standard) / >=99.999%(con modulo essiccatore opzionale)	
Potenza Elettrica Operativa	2.4 kW nominale (2.0 kW Stack, 0.4 kW ausiliari BoP)	
Consumo Energetico Specifico	45 kWh/kg-H (livello stack) / 54 kWh/kg-H (sistema completo)	
Efficienza Elettrolizzatore (HHV)	88% BOL (Beginning of Life)	
Alimentazione Elettrica	AC 200-240 V monofase (50/60 Hz), connettore C19/C20 (16 A)	
Qualità dell'Acqua di Reintegro	Acqua deionizzata/demineralizzata <=1 uS/cm a 25°C	
Consumo Acqua	ca. 0.55 L/h a carico nominale	
Elettrolita	Idrossido di Potassio (KOH) diluito 0.1-1 M con circolazione forzata 2-5 L/min	
Dimensioni e Formato	482 mm (L) 647 mm (P) 266 mm (H)(Standard Rack 19", Altezza 6U)	
Peso	51.3 kg (a secco) / ca. 56 kg (con prima carica elettrolita)	
Comunicazione & Controllo	Ethernet RJ45 (10/100BASE-T), protocolli Modbus TCP/IP e MQTT	