



Hy-Fill 350 Hy-Fill 700

Hy-Fill Dispenser di Idrogeno

Composizione Fornitura

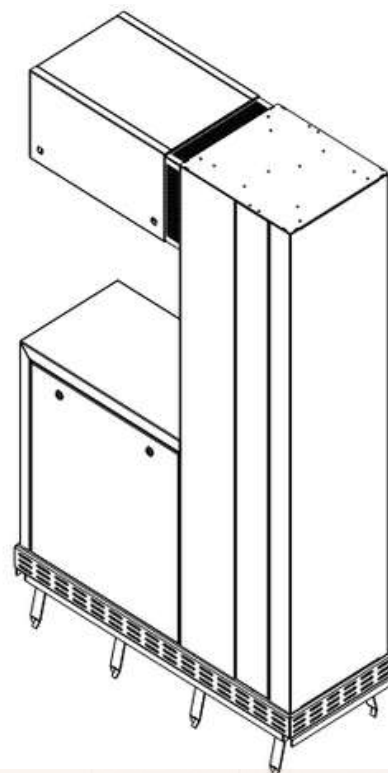
Hy-Fill 350-IR
Hy-Fill 350
Hy-Fill 700-IR



Servizio Installazione - Avviamento - Collaudo Dispenser

La stazione di erogazione di gas idrogeno compresso è composta da una colonnina di distribuzione collegata all'impianto di stoccaggio e distribuzione del gas idrogeno.

La funzione del sistema è il rifornimento di gas idrogeno per autoveicoli predisposti, collaudati ed omologati per l'utilizzo di questo carburante.



Colonnina

Corpo principale in carpenteria metallica

Sistema

Sistema controllato da un PLC per la sicurezza dell'impianto

Erogazione

L'erogazione avviene mediante apposito bocchettone omologato e predisposto per il rifornimento di idrogeno compresso allo stato gassoso.

Sicurezza del Sistema

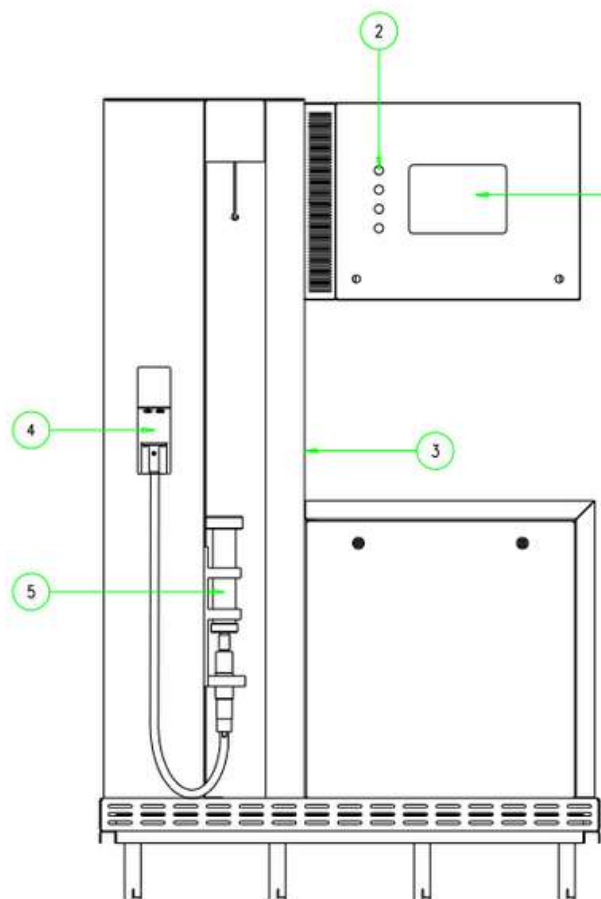
Per la sicurezza è presente una valvola BREAKAWAY, per eventuali danni di rottura della pistola di erogazione

Display di monitoraggio

Nella parte superiore è presente un Display per il monitoraggio della quantità erogata, del prezzo per unità di misura e del costo totale della quantità di gas erogato.

Classificazione della sostanza

Prodotto Classificato pericoloso ai sensi della norma vigente.
Classificazione sec. Dir. 67/ 548 / CEE: F+; R12
Num. in All.1 Dir 67/ 548 e s.m.i. 001-001-00-9



Descrizione Stazione di erogazione

Protocollo Toyota SAE J2601

Il Dispenser rispetta il protocollo CEP/Toyota per il rifornimento a pressioni fino a 350 bar.

In riferimento al SAE J2601 è consentito rifornire fino a 40°C di temperatura ambiente e a velocità superiori.

Al fine del rispetto totale di questo protocollo il Dispenser deve essere alimentato a pressioni superiori ai 350 bar, consigliati 400 bar.

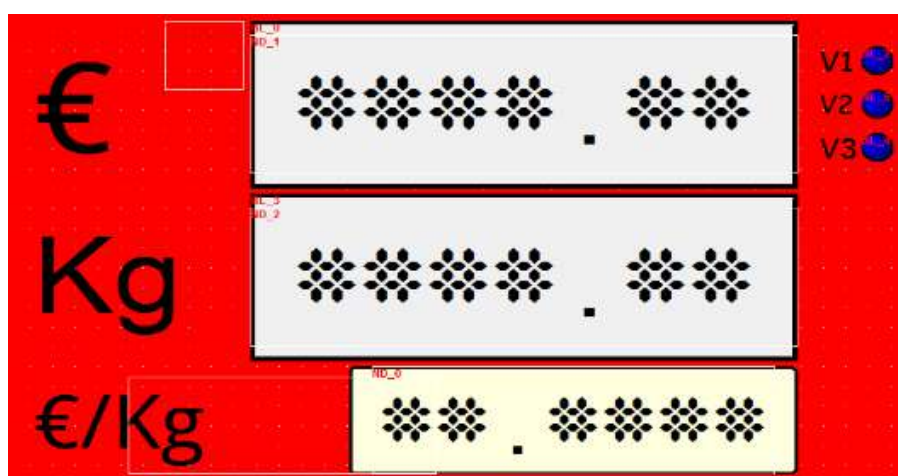
Pannello LCD di controllo	1
Spie funzionalità Commutatore di erogazione e pulsante di emergenza	2
Manometro Visualizzazione della pressione di esercizio della pistola	3
Ugello di Erogazione TK16H2	4
Valvola di Sicurezza TSA 2H2	5



Visore Pannello di Controllo



Il pannello LCD svolge sia le funzioni di controllo e visualizzazione dell'erogazione e di programmazione



Importo Erogato €

Peso del prodotto erogato Kg

Costo unitario del prodotto €/Kg

V1=3.1= elettrovalvola ramo bassa pressione.
Regolazione bassa pressione idrogeno verso pistola **V1**

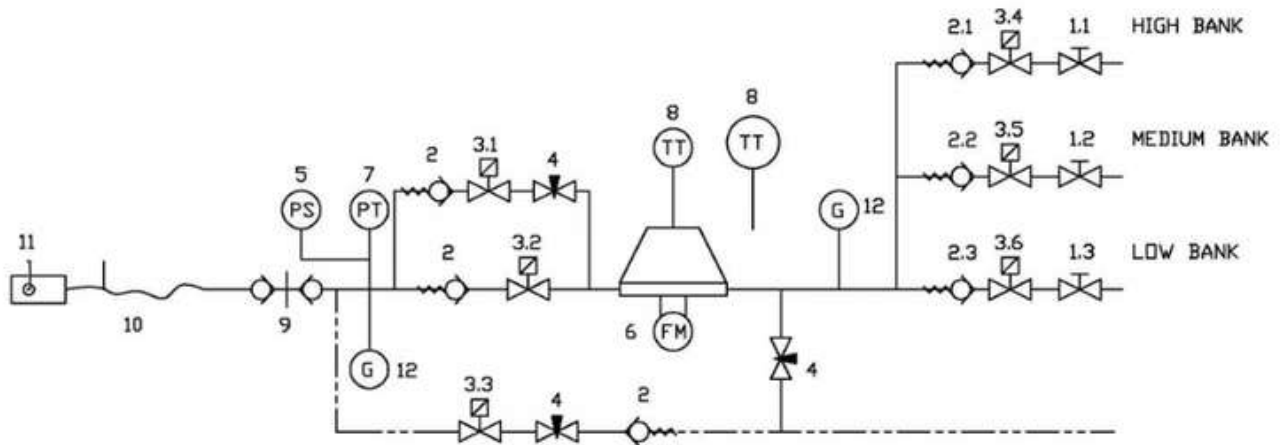
V2=3.2= elettrovalvola ramo alta pressione
Regolazione alta pressione idrogeno verso pistola **V2**

V3=3.3= elettrovalvola ramo scarico macchinetta
Apertura scarico pressione idrogeno a fine ciclo **V3**

Schema funzionale



Schema Impianto di distribuzione



1	Manual Valve
2	Check Valve
3	Solenoid Valve
4	Needle Valve
5	Pressure Switch
6	Flow Meter
7	Pressure Transducer
8	Temperature Transducer
9	Breakaway
10	Hose
11	Nozzle
12	Gauge

Modalità di erogazione

RIF. MANUALE TK16 H2



Operazioni di connessione

1. Sganciare e sollevare l'ugello di rifornimento dalla apposita sede del distributore
2. Piazzare l'ugello nel ricettacolo fino al blocco dell'ugello stesso in posizione ferma e stabile
3. Sollevare completamente la leva attuatrice all'interno dell'apposita maniglia fino quando essa si blocchi emettendo distintamente un sonoro scatto meccanico
4. terminate le operazioni di connessione l'ugello di erogazione risulta connesso ed è stata stabilita una linea pressurizzata continua e stabile con il serbatoio.
5. Ora si può procedere con il rifornimento

Modalità di erogazione

RIF. MANUALE TK16 H2



Operazioni di disconnessione

1. Dopo la fine del rifornimento e la depressurizzazione dell'ugello di rifornimento, sganciare il bocchettone seguendo le indicazioni del distributore.

2. Rilasciare il blocco meccanico della leva attuatrice posto sulla maniglia di presa seguendo la direzione mostrata dalla freccia.



Giunto di separazione e sicurezza

RIF. Manuale TSA H2

Utilizzo del Protocollo H35 T amb di Toyota/CEP



L'utilizzo della tabella SAE J2601(2010) D35 offre la possibilità di rifornire un'autovettura con un serbatoio di dimensioni fino a 10 kg a temperatura ambiente.

La velocità di rampa è tuttavia molto lenta e quindi il tempo di rifornimento può esserlo abbastanza lungo. 20 minuti o più non fanno eccezione.

Utilizzando il protocollo Toyota/CEP è possibile ridurre notevolmente i tempi di rifornimento.

Il continuo monitoraggio del segnale IR è tuttavia necessario per operare in sicurezza tenendo conto della temperatura iniziale del serbatoio prima di fare rifornimento al veicolo.